

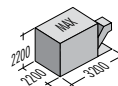
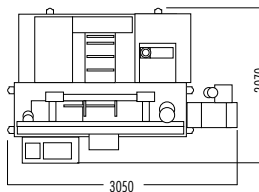


# SHARK

## 350 NC HS 5.0



ZUBEHÖRE - N° 1 - 2 - 3 - 4 - 12 - 28 - 32 - 47 - 63 - 64



	m/min	kW	kW	mm		mm	mm	kg	kW	l	kW	l	mm
STANDARD	15÷115	4,0	5,5	4640x34x1,1									
OPTIONAL	15÷200	5,5	11,0	4640x34x1,1	0°	350	350	2800	1,1	70,0	2x0,18	230	355
	15÷115	5,5	11,0	4640x41x1,3									
	15÷200	5,5	15,0	4640x41x1,3									



Shark 350 NC HS 5.0, automatische hydraulische Bandsägemaschine in Zwei-Säulen-Bauweise für 0°-Schnitte auf Vollmaterial und Profilen aus Stahl, Edelstahl und Stahlliegierungen bis maximal 350x350 mm.

Die Serienausstattung umfasst:

+ Angetriebener Späneförderer, rechts oder links an der Maschine installierbar.

+ Spanndruckregulierung der Schraubstöcke.

+ Zuführer mit Vertikalrollen zur seitlichen Materialabstützung.

- Numerisch gesteuerte Bandsägemaschinen, die auch halbautomatisch betrieben werden kann, mit der neuen MEP 50, speziell von MEP für automatische Maschinen entwickelten, Windows „CE“ basierten Steuerung.

- Schnittzyklus „sauberer Schnitt“

Der Zuführer schiebt das Werkstück nach hinten, um an der Schnittfläche Riefen zu vermeiden, wenn das Band am Schnittende wieder nach oben fährt.

- Feldbus Kommunikationssystem mit doppeltem Mikroprozessor und serieller Verbindung.

- Die Benutzerschnittstelle mit 7"-Touch-Screen-Display und mechanischen Tasten dient für die Betriebsfunktionen der Sägemaschine, gewährleistet einen zuverlässigen, einfachen und intuitiven Einsatz, sowie eine Echtzeitkontrolle aller Schnittparameter.

- Automatische Ermittlung der Anfangsposition des Schnittes.

- CNC-Maschine für die Speicherung von 10 Schnittprogrammen, mit verschiedenen Stückzahlen und Schnittlängen.

- Aufbau aus robustem Gusseisen zur Aufnahme der Vibrationen und zur Garantie stabiler Schnittpräzision sowie einer langen Standzeit des Sägebandes

- Hydraulischer Vorschub des Sägebogens auf Linearführungen mit vorgeladenen Laufschiene mit Kugelumlauf.

- Hydraulisches Steuergerät für das Öffnen/Schließen der Vorschub- und Stirn schraubstöcke.

- Stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit zwischen 15 bis 110 m/min über Vektorinverter.

- Materialzuführung mit Schrittmotor und Kugelumlaufspindel, die auf entgegengesetzte Kugellager montiert ist, mit Hub 600 mm wiederholbar um jede Länge zu sägen.

- Max. Reststücklänge 120 mm + Schnittlänge (OPTIONAL Zuführerbacken zur Minimierung der Restlänge auf 25 mm + Schnittlänge).

- Schnittverlaufsüberwachung (OPTIONAL)

- Materialzuführer mit selbstausrichtendem Zuführerschraubstock, um auch leicht gebogenes Material zuzuführen.

- Das Sägebandantriebsrad wird durch einen konischen Spannsatz befestigt, der eine optimale Befestigung ermöglicht. mit gleichzeitiger axialer Einstellmöglichkeit.

- Verwaltungssoftware für die Kontrolle/Bewertung/Korrektur in Echtzeit der folgenden Parameter: - Schnittkraft - Schnittmoment und Sägebandpannung im Vergleich zu den programmierten Werten.

- Einstellbare Sägebandführungsköpfe aus Stahl mit kombinierter Rollen- und Hartmetallführung und Regelventile für die herkömmliche Umlaufschmierung.

- Vorbereitung für den Einbau des OPTIONALEN Minimalmengeschmiersystems.

- Verstellung des Sägebandlaufes für das Wechseln des Sägebandes direkt von der Bedienkonsole aus.

- Automatische Einstellung des vorderen Sägebandführungskopfes zur Größe des Materials.

- Maschinenleuchte und Laser für die genaue Positionierung des Werkstücks für nicht serienmäßige oder Anfangsschnitte.

- Rotationskontrolle des Bandes mit Sofortstopp im Falle eines blockierten Werkzeuges.

- Elektromechanisches Servosystem für die dynamische Sägebandspannung.

- Untergestell mit Kühlmittelwanne.

- Zwei Elektrotauchpumpen, die eine kontinuierliche Zuführung von großen Kühlflüssigkeitsmengen (120 Liter/min) sichern, für die Reinigung der Arbeitsfläche und die Abführung der Späne. Damit wird eine höchstmögliche Lebensdauer der Sägebänder gewährleistet.

- Kühlmittelpistole zum Abspülen der Arbeitsfläche.

- Angetriebene Späneraubbürste für die Reinigung des Sägebandes.

- Signalleuchte und Alarmton im Falle eines Maschinennotzustandes oder Programmende.

- Maschine ist für den Hubwagentransport vorgesehen.

- Bimetall-Sägebänder für Voll- und Profilmaterial 4640x34x1,1 (OPTIONAL 4640x41x1,3).

- Werkzeug, Gebrauchsanweisung und Explosionszeichnungen für Ersatzteile.

